

Technische Daten/technical data

Maschinen-Typ Type of machine	HDC 600
Arbeitsbreite (m) working width (m)	6,50
Antriebsleistung bei 400V-50Hz (KW) geared motor at 400V-50Hz voltage (kW)	5,9
Max. Schneidkapazität max. cutting capacity	12 mm ø Einzelstab x 100 mm Stababstand 8 mm ø Doppelstab x 100 mm Stababstand 12 mm ø single rod x 100 mm rod spacing 8 mm ø double rod x 100 mm rod spacing
einstellbare Schneidzeit: Vor- und Rücklauf ca. (sek.) adjustable cutting time: advance and return movement approx. (sec.)	25-60
Anschlussspannung voltage	3P~400 V + N + PE
Antriebsleistung Schneidmotoren (kW) power cutting engines (kW)	2x 2,2
Antriebsleistung Vorschubmotor (kW) power transport engine (kW)	1,5
Schneidscheiben Durchmesser (mm) cutting disc diameter (mm)	400
Länge x Breite x Höhe im Betriebszustand (mm) length x width x height in operating state (mm)	7950 x 3300 x 1700
Länge x Breite x Höhe Verlademaß (mm) length x width x height shipping measure (mm)	7950 x 2030 x 1700
Gewicht (kg) weight (kg)	1550

hambi Biege- und Schneidemaschinen sind Produkte langjähriger Erfahrungen. Sie gehören zu dem hambis Programm rund um die Baustahlmattenverarbeitung:

- Hand- und motorangetriebene Biegemaschinen
- Vollautomatische Schneidemaschinen
- Hochleistungs-Schlagscheren Typ "GIGANT"
- Maschinen mit Sonderfunktionen und größeren Arbeitsbreiten auf Anfrage

hambi bending- and cutting machines are products of experience made over the years. They are part of the hambis program on all aspects of processing of welded wire meshes:

- hand driven and power driven bending machines
- fully automatic cutting machines
- high performance guillotine shears type "GIGANT"
- machines with special functions and greater working widths upon request

hambi
maschinenbau
www.hambi.de

Terhoeven GmbH & Co. KG
Hermesweg 1-7 · 47665 Sonsbeck-Hamb · Germany
Tel. +49 (0) 2838 9138-0 · Fax +49 (0) 2838 38 12
email: post@hambi.de

Typ HDC 600

Schneidemaschine für Baustahlmatten

Type HDC 600

Reinforced steel mesh cutting machine



Hochwertige Schneidemaschine für den professionellen Einsatz

High-quality cutting machine for professional use

03/2013

hambi
maschinenbau

Schneidemaschine für Baustahlmatten

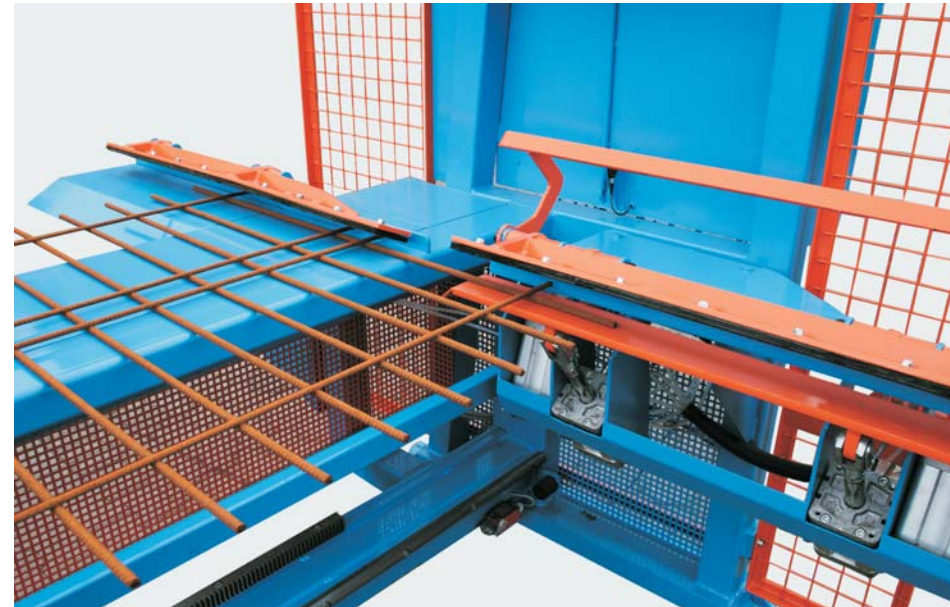
Reinforced steel mesh cutting machine

Die Schneidemaschine HDC 600 basiert auf dem bewährten Konzept der Rollenblechschere. Bei dieser Maschine werden die Stäbe nicht durch eine schnelle Messerbewegung durchschlagen, sondern im Bereich der Überschneidung der beiden Schneidscheiben sauber abgeschert.

Der Schneidvorgang findet im Vorlauf der Maschine statt. Dabei treten wesentlich weniger Vibrationen auf, als bei herkömmlichen Schneidemaschinen. Beide Schneidscheiben sind angetrieben, um ein prozesssicheres Einziehen und Schneiden der Stäbe zu gewährleisten.

Spezielle Verschleißschielen aus Sonderstahl schützen die relevanten Stellen des Schneidwerks vor Verschleiß durch vorbeigleitende Stabenden.

Die Maschine ist komplett ohne Oberbalken konzipiert, um ein Beschicken mit dem Kran zu ermöglichen. Darüber hinaus ist es dadurch möglich, die Matte auf dem Maschinentisch zu drehen und zu wenden.



Serienausstattung:

- Beidseitig verwendbare Scherenmesser aus hochwertigem Werkzeugstahl mit ausreichender Zugabe zum Nachschleifen
- Einfache Bedienung über Handtaster, der auch mit Arbeitshandschuhen bedient werden kann
- Not- Halt- Schalter und Rückholtaste
- Pneumatische Mattenspannvorrichtung mit großem Spannungsbereich
- Spannanzgen mit Gummileiste fixieren die Matte während des Schneidvorganges
- Wartungsfreie und verschleißarme Schneidwerksführung
- Hartmetallverschleißschielen schützen Schneidwerk- Grundplatte vor Verschleißerscheinungen
- Vorschub über Getriebemotor mit Ritzel und Zahnstange
- Über Frequenzumrichter stufenlos regelbare Vorschubgeschwindigkeit
- Doppelte Rücklaufgeschwindigkeit des Schneidwerks
- Seitenschutzgitter, sowie Lichtgitter an Vorder- und Rückseite der Maschine
- Mattenzughaken
- Mattenaufagetisch an Maschinenrückseite
- Einstellung der Schnittbreite über Potentiometer
- Leuchtmelder zeigt ständig Betriebszustand der Maschine an
- Automatische Unterbrechung des Schneidprozesses bei Hochschlagen der Matte
- Energieversorgung des Schneidwerkes durch Kabelführungskette

Sonderausstattung:

- Mattenanschlag
- Grüner Linienlaser zeigt Schneidweg auf der Matte deutlich an
- Beschickungs- und Transportsysteme

HDC 600



Standard equipment:

- Double-sided usable cutting blades made of high quality tool steel large enough to allow for repeated sharpening.
- Simple operation via manual switch even when wearing work gloves.
- Emergency-stop button and return key
- Pneumatic mesh clamping device with large clamping range
- Collets with rubber strip secure the mesh during the cutting process
- Maintenance-free and low-wear cutting unit guide
- Carbide metal wear rails protect the base plate of the cutting unit from signs of wear
- Feed by means of rack and pinion gear motor
- Infinitely adjustable feed rate via frequency inverter
- Return speed of the cutting unit twice as fast as feed rate
- Lateral protective side fences and light-grids at the front and back of the machine
- Mesh draw hooks
- Mesh support table at the back of the machine
- Adjustment of cutting width by means of potentiometer
- Indicator lamp always shows the operating status of the machine
- Automatic interruption of the cutting process if the mesh bounces
- Energy supply of the cutting unit via a cable guide chain

Special equipment:

- Mesh stop
- Green laser line clearly shows cutting path on the mesh
- Removal- and loading systems

The cutting machine type HDC 600 is based on the proven concept of the circular plate shear. With this machine, the rods are not broken apart by a fast-moving blade, but neatly sheared off where the two cutting discs meet.

The machine cuts in forward motion. As a result, considerably less vibrations occur than on conventional cutting machines.

Both cutting discs are driven to ensure the rods are securely pulled into the discs and cut. Special wear rails made of special steel protect the relevant areas of the cutting unit from wear by protruding rod ends.

To enable the machine to be loaded by crane, it has been designed without any upper beam. In addition, it is possible to rotate and turn around the mesh on the machine table.

