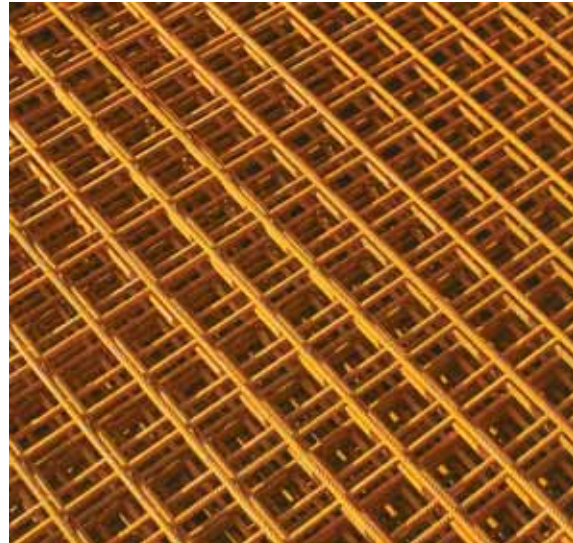


# Typ U 32-10

Biegemaschine für Baustahlmatten

# Type U 32-10

Reinforced steel mesh bending machine

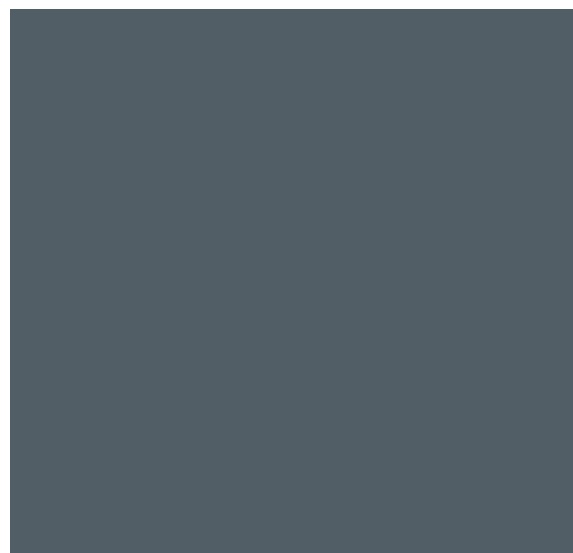


Hydraulisch angetriebene Biegemaschine mit praxisgerechtem Handsteuerventil

Hydraulically driven bending machine with field-proven manually controlled valve



**hambi**  
maschinenbau



# Innovative Biegetechnik auf höchstem Niveau

## Innovative bending technology on a high level

Eine mechanisch stufenlose Einstellung von 3 verschiedenen Biegewinkeln bis 180° ist durch serienmäßig mitgelieferte Verstellfinger möglich.

A mechanical, continuously adjustable set-up of three different bending angles up to 180° is possible by means of adjusting fingers supplied in series.

Der Biegebalken mit einer präzise funktionierenden Biegerollschiene ist stufenlos mit einer Lenkeinrichtung einstellbar. Dies ermöglicht sehr kurze Aufbiegungen. The bending beam with a precisely functioning bending roller rail is continuously adjustable at the steering device. This makes it possible to realize very short bending ups.

### Serienausstattung

Hydraulischer Antrieb durch Handsteuerventil.

Stufenlos verschiebbare Schnellspannbiegenocken mit 28 mm Dorndurchmesser.

Der Schnellspannbiegenocken kann an jeder gewünschten Stelle herausgenommen oder eingesetzt werden und bewährt sich insbesondere bei häufig wechselnden Mattenteilungen.

### Standard equipment

Hydraulic drive by means of manually controlled valve. Continuously moveable quick acting bending cams with a mandrel diameter of 28 mm. The quick acting bending cam can be removed or inserted at any desired place and is above all proved to be worth with frequently changing sections of the welded wire meshes.

### Sonderausstattung

Schnellspannbiegenocken mit 40, 55 und 75 mm Dorn-durchmesser.

Spezialbiegenocken für 50 mm Stababstand.

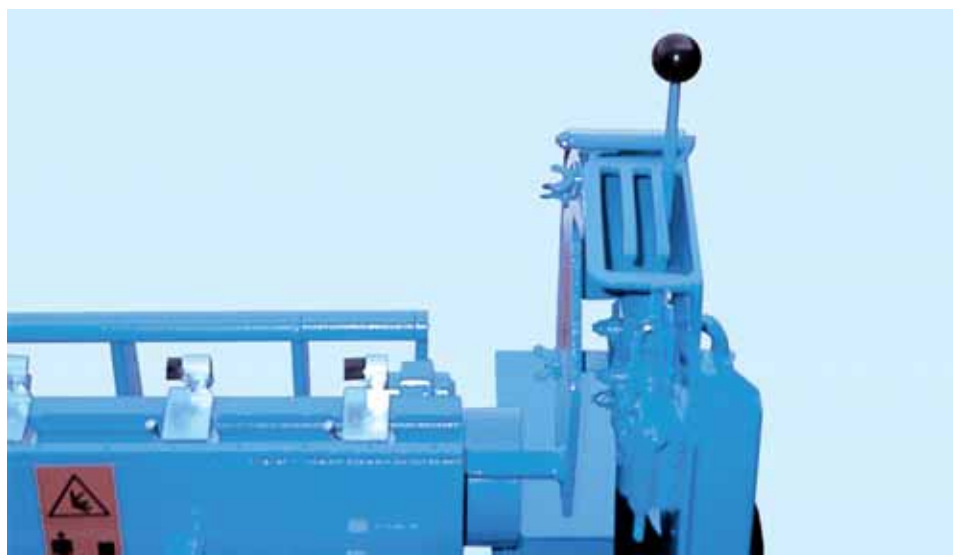
Fußschaltersteuerung.

### Special equipment

Continuously moveable quick acting bending cams with 40, 55 and 75 mm mandrel diameter.

Special bending cams for 50 mm bar distance.

Foot switch control.



# U 32 - 10

## Sonderausstattung

Messlängenanschlag mit je zwei klappbaren Anschlägen

Messlänge bis 750 mm

### Special equipment

Measuring length stop with two hinged stops

Measuring length up to 750 mm

Messanschlag mit manueller Verstellung der Mattenanschläge.

Messlänge von 75 mm bis 2.000 mm.

Measuring stop with manual adjustment of the welded wire mesh stops.

Measuring length from 75 mm up to 2.000 mm.

## Sonderausstattung

Programmsteuerungsanlage über Stiftschaltung Typ I einschließlich Winkelkorrekturschalter.

Mit der Programmsteuerungsanlage können bis zu sechs verschiedene Biegewinkel vorgewählt und je nach Bedarf abgerufen werden. Mit dem Korrektorschalter kann der Biegewinkel nachreguliert werden. Programmsteuerung wird in Sichthöhe montiert.

### Special equipment

Program control by means of pin circuit type I including angle correction switch.

By means of the program control up to six different bending angles can be preselected and called on demand. The bending angle can be readjusted by means of the correction switch. The program control is mounted in eye level.

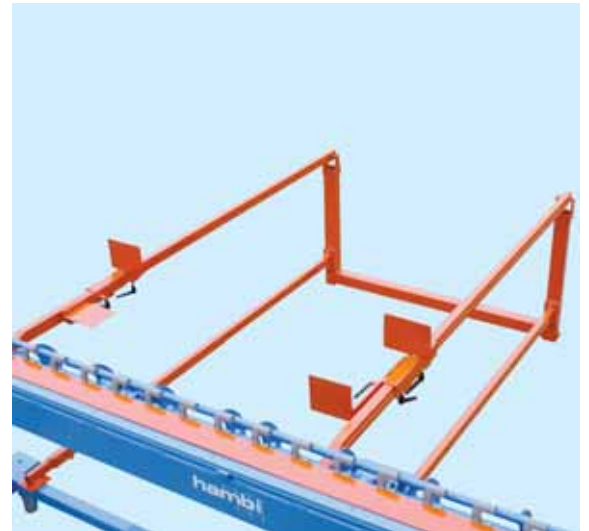
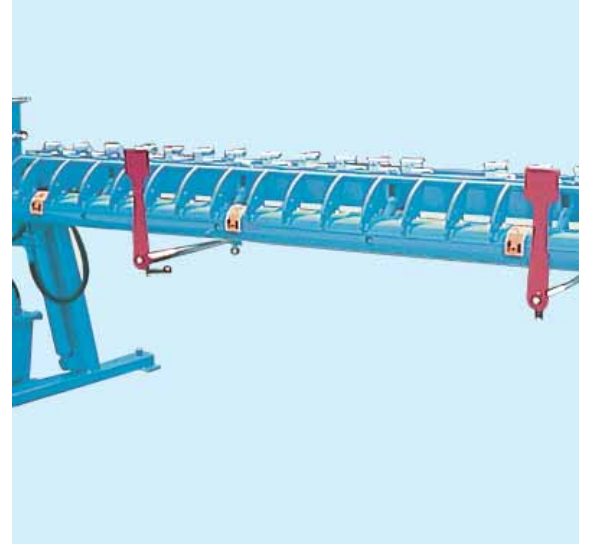
## Sonderausstattung

Programmsteuerungsanlage Typ II mit +/- Winkelkorrektur, computergesteuert.

Vorwahlmöglichkeit für 8 verschiedene Biegewinkel und 100 speicherbare Korbvarianten inklusive Umschaltung auf manuelle Steuerung.

### Special equipment

Computer-controlled program control system type II with +/- angle correction. Possibility of preselection for 8 different bending angle inputs and 100 storable basket variants including switchover to manual control.



## Technische Daten/technical data

Maschinen-Typ type of machine	U 32 - 10		U 32 - 10		U 32 - 10	
Arbeitsbreite (m) working width (m)	2,5		3,0		6,0	
Antriebsleistung bei 400V-50Hz geared motor at 400V-50Hz	5,5 kW		5,5 kW		5,5 kW	
max. Arbeitsdruck (bar) max. working pressure (bar)	200		200		200	
Anzahl und Zylindertyp number and type cylinders	3 x 40		3 x 40		3 x 40	
Biegezeit Vor- und Rücklauf bei 180° langsam/schnell ca. bending time 180° advance and return movement slow/fast approx.	7/5 sec.		7/5 sec.		7/5 sec.	
Anzahl Nocken bei 150 mm Teilung number of cams at 150 mm wire mesh partition	17		20		40	
max. Biegeleistung: bei Dorn - ø 28 mm max. bending capacity with 28 mm mandrel diameter	Anzahl Stäbe number of bars	kleinste Abkantung/ Korbgröße (außen) U smallest folding/ basket size (external) U	Anzahl Stäbe number of bars	kleinste Abkantung/ Korbgröße (außen) U smallest folding/ basket size (external) U	Anzahl Stäbe number of bars	kleinste Abkantung/ Korbgröße (außen) U smallest folding/ basket size (external) U
Stab-/bar ø 8 mm	70	75/110	70	75/110	70	75/110
Stab-/bar ø 10 mm	32	75/125	32	75/125	32	75/125
Stab-/bar ø 12 mm	21	100/150	21	100/150	21	100/150
Länge x Breite x Höhe (mm) length x width x height (mm)	3.300 x 1.000 x 1.250		3.750 x 1.000 x 1.250		6.750 x 1.000 x 1.250	
Gewicht (kg) weight (kg)	700		795		1.225	

Technische Änderungen vorbehalten/We reserve the right to make technical changes without notice.

**HAMBI Biege- und Schneidemaschinen sind Produkte langjähriger Erfahrungen. Sie gehören zu dem Hambi-Programm rund um die Baustahlmattenverarbeitung:**

- Hand- und motorangetriebene Biegemaschinen
- Vollautomatische Schneidemaschinen
- Hochleistungs-Schlagscheren Typ "GIGANT"
- Maschinen mit Sonderfunktionen und größeren Arbeitsbreiten auf Anfrage

**HAMBI bending- and cutting machines are products of experience made over the years. They are part of the HAMBI program on all aspects of processing of welded wire meshes:**

- hand driven and power driven bending machines
- fully automatic cutting machines
- high performance guillotine shears type "GIGANT"
- machines with special functions and greater working widths upon request