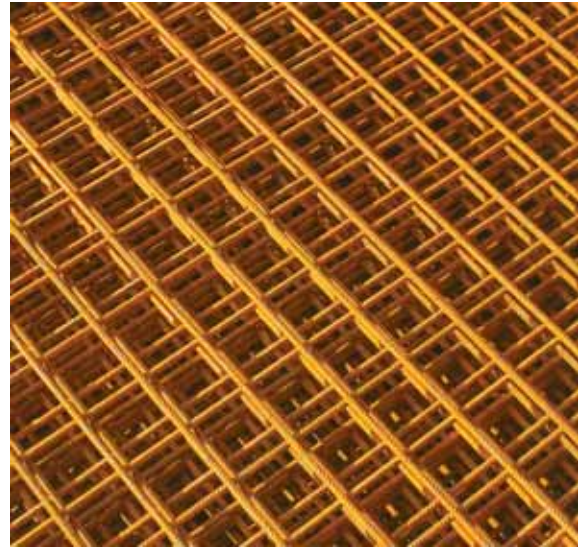


## Typ MBH 301 V - MBH 601 V

Biegemaschine für Baustahlmatten

## Type MBH 301 V - MBH 601 V

Reinforced steel mesh bending machine



Praxisgerechte Biegemaschine für  
höchste Leistungsansprüche

Field-experienced bending machine  
for highest performance levels



**hambi**  
maschinenbau



# Innovative Biegetechnik auf höchstem Niveau

## Innovative bending technology on a high level

Eine mechanisch stufenlose Einstellung von 3 verschiedenen Biegewinkeln bis 180° ist durch serienmäßig mitgelieferte Verstellfinger möglich. A mechanical, continuously adjustable set-up of three different bending angles up to 180° is possible by means of adjusting fingers supplied in series.

Der Biegebalken mit einer präzise funktionierenden Biegerollschiene ist stufenlos mit einer Lenkeinrichtung einstellbar. Dies ermöglicht sehr kurze Aufbiegungen von 50-60 mm, bei einem Stabdurchmesser von 6-8 mm.

The bending beam with a precisely functioning bending roller rail is continuously adjustable at the steering device. This makes it possible to realize very short bending ups of 50-60 mm, with a bar diameter of 6-8 mm.

Schnelle Verstellmöglichkeit auf der gesamten Arbeitsbreite. Arretieren und Lösen der Biegenocken durch zentrale Verriegelung.

Rapid adjusting possibility on the whole working width. Block and release of the bending cams by means of centrally controlled locking system.

### Serienausstattung

Stufenlos verschiebbare Biegenocken mit 30 mm Dorndurchmesser mit Zentralverriegelung, Normal- und Schnellgang, hydraulischer Antrieb und Fußschaltersteuerung mit Not-Aus-Taster.

### Standard equipment

Continuously moveable bending cams with 30 mm mandrel diameter, with centrally controlled locking system, normal- and fast motion, hydraulic drive and foot switch control with emergency key.

### Sonderausstattung

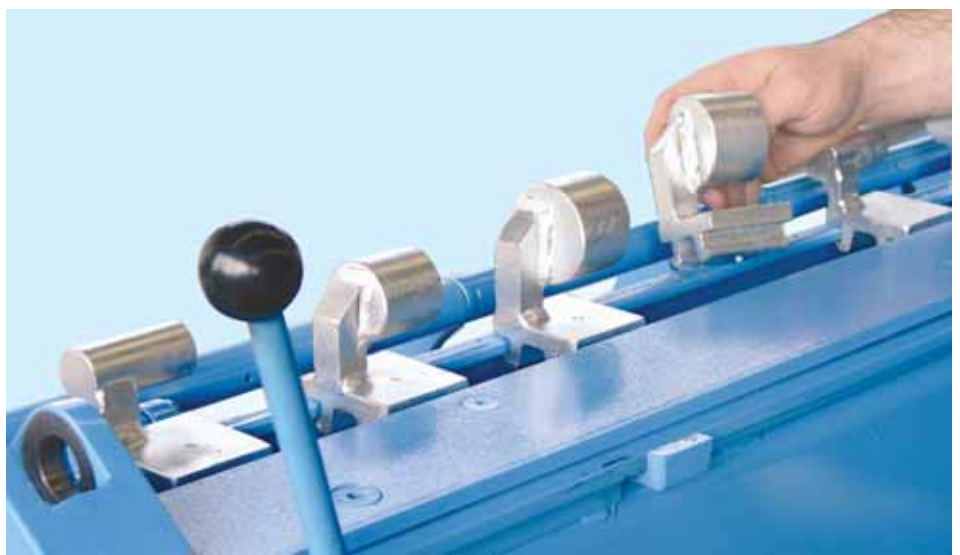
Stufenlos verschiebbare Biegenocken mit 45, 60 und 75 mm Dorndurchmesser.

Spezialbiegenocken für 50 mm Stababstand.

Zusätzliche Verstellfinger für weitere Biegewinkel-einstellungen.

### Special equipment:

Continuously moveable bending cams with 45, 60 and 75 mm mandrel diameter. Special bending cams for 50 mm distance. Additional fingers for further bending angle adjustments.



# MBH 301V & MBH 601V



## Sonderausstattung

Für eine rationelle Herstellung von Bewehrungskörben:

Automatischer Messanschlag mit Programmsteuerungsanlage Typ IV für Messlängen und Biegewinkel, computergesteuert.

100 speicherbare Korbvarianten mit je 6 Messlängen und Biegewinkel.

Messlängen von 75 mm - 1.500 mm. Umschaltung auf manuelle Steuerung.

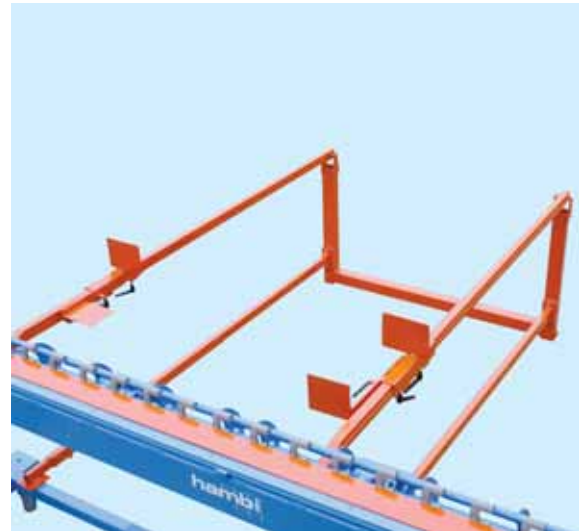
## Special equipment

For the efficient manufacture of reinforcing baskets:

Automatic measuring stop with computer-controlled program system type IV for measuring length and bending angle inputs.

100 storable basket variants each with 6 measuring length and bending angles.

Measuring length from 75 mm up to 1.500 mm. Switchover to manual control.



Messanschlag mit manueller Verstellung der Mattenanschlüge.

Messlänge von 75 mm bis 2.000 mm.

Measuring stop with manual adjustment of the welded wire mesh stops.

Measuring length from 75 mm up to 2.000 mm.

## Sonderausstattung

Programmsteuerungsanlage über Stiftschaltung Typ I einschließlich Winkelkorrekturschalter. Mit der Programmsteuerungsanlage können bis zu sechs verschiedene Biegewinkel vorgewählt und je nach Bedarf abgerufen werden. Programmsteuerung wird in Sichthöhe montiert.

## Special equipment

Program control by means of pin circuit type I including angle correction switch. By means of the program control up to six different bending angles can be preselected and be called on demand. The bending angle can be readjusted by means of the correction switch. The program control is mounted in eye level.



## Sonderausstattung

Programmsteuerungsanlage Typ II mit +/- Winkelkorrektur, computergesteuert. Vorwahlmöglichkeit für 8 verschiedene Biegewinkel und 100 speicherbare Korbvarianten inklusive Umschaltung auf manuelle Steuerung.

## Special equipment

Computer-controlled program system type II with +/- angle correction. Possibility of preselection for 8 different bending angle inputs and 100 storable basket variants including switchover to manual control.



Technische Daten/technical data				
Maschinen-Typ type of machine	MBH 301-V verstärkt MBH 301-V reinforced		MBH 601-V verstärkt MBH 601-V reinforced	
Arbeitsbreite (m) working width (m)	3,0		6,0	
Antriebsleistung bei 400V-50Hz geared motor at 400V-50Hz	5,5 kW		7,5 kW	
max. Arbeitsdruck (bar) max. working pressure (bar)	200		200	
Anzahl und Zylindertyp number and type cylinders	2 x 50		3 x 50	
Biegezeit für Vor- und Rücklauf bei 180° schnell/langsam ca. bending time 180° advance and return movement fast/slow approx.	4/8 sec.		6/11 sec.	
Anzahl Nocken bei 150 mm Teilung number of cams at 150 mm wire mesh partition	20		40	
max. Biegeleistung: bei Dorn - ø 30 mm max. bending capacity with 30 mm mandrel diameter	Anzahl Stäbe number of bars	kleinste Abkantung/ Korbgröße (außen) U smallest folding/ basket size (external) U	Anzahl Stäbe number of bars	kleinste Abkantung/ Korbgröße (außen) U smallest folding/ basket size (external) U
Stab-/bar ø 6 mm	85	50/60	120	50/60
Stab-/bar ø 8 mm	65	65/75	80	55/65
Stab-/bar ø 10 mm	40	95/110	60	95/110
Stab-/bar ø 12 mm	30	95/110	60	95/110
Länge x Breite x Höhe (mm) length x width x height (mm)	3.400 x 750 x 950		6.700 x 800 x 1.000	
Gewicht (kg) weight (kg)	790		1.550	

Technische Änderungen vorbehalten/We reserve the right to make technical changes without notice.

**HAMBI Biege- und Schneidemaschinen sind Produkte langjähriger Erfahrungen. Sie gehören zu dem Hambi-Programm rund um die Baustahlmattenverarbeitung:**

- Hand- und motorangetriebene Biegemaschinen
- Vollautomatische Schneidemaschinen
- Hochleistungs-Schlagscheren Typ "GIGANT"
- Maschinen mit Sonderfunktionen und größeren Arbeitsbreiten auf Anfrage

**HAMBI bending- and cutting machines are products of experience made over the years. They are part of the HAMBI program on all aspects of processing of welded wire meshes:**

- hand driven and power driven bending machines
- fully automatic cutting machines
- high performance guillotine shears type "GIGANT"
- machines with special functions and greater working widths upon request

**hambi**  
maschinenbau

[www.hambi.de](http://www.hambi.de)

**Terhoeven GmbH & Co. KG**

Hermesweg 1-7 · 47665 Sonsbeck-Hamb · Germany  
Tel. +49 (0) 2838 9138-0 · Fax +49 (0) 2838 3812  
email: [post@hambi.de](mailto:post@hambi.de)