

# Typ Mammut

Biegemaschine für Baustahlmatten

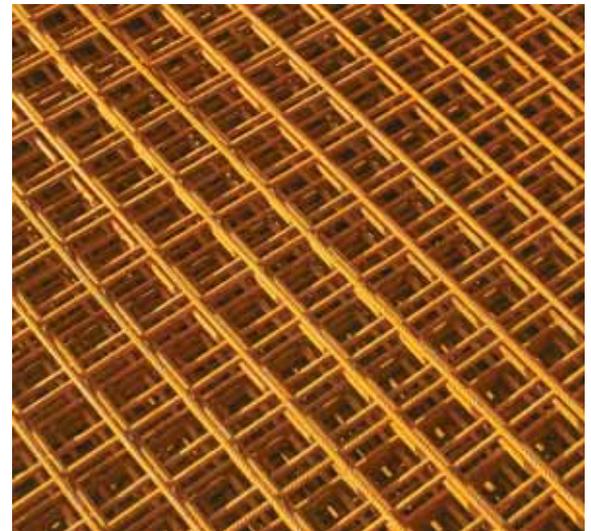
## Type Mammut

Reinforced steel mesh bending machine



Noch mehr Leistung und Technik für  
den härtesten Einsatz auch im  
vollautomatischen Biegebetrieb

Still more performance and technology  
for the most rough application in a  
fully automatic bending operation



**hambi**  
maschinenbau





# Innovative Biegetechnik auf höchstem Niveau

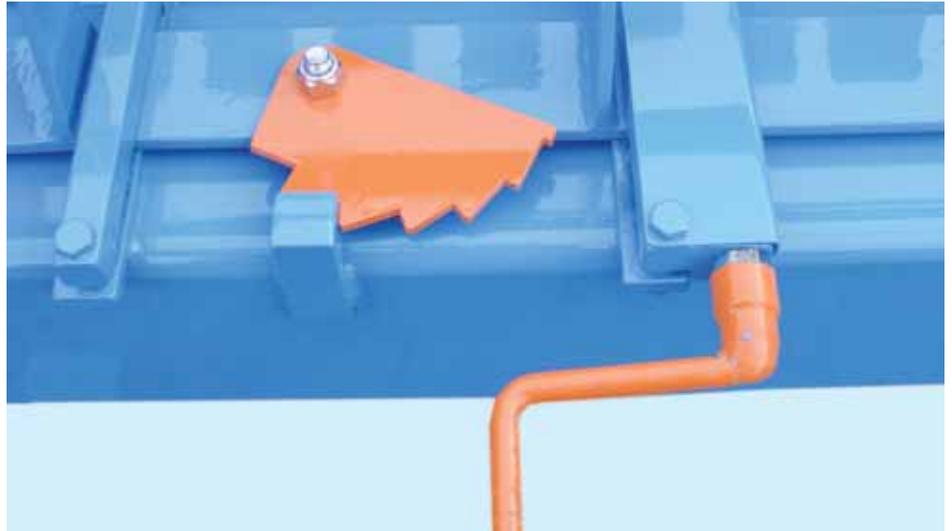
## Innovative bending technology on a high level

Eine mechanisch stufenlose Einstellung von 3 verschiedenen Biegewinkeln bis 180° ist durch serienmäßig mitgelieferte Verstellfinger möglich.

Die Biegerollschiene mit Gleitlager garantiert einen exakten Biegewinkel und verhindert ein Verziehen der Matten. Sie lässt sich schnell mit der Handkurbel einstellen.

A mechanical, continuously adjustable set-up of three different bending angles up to 180° is possible by means of adjusting fingers supplied in series.

The bending roll rail with sliding bearing guarantees an exact bending angle and prevents drawing of the wire meshes. It can be quickly adjusted to the desired value by means of a hand crank.



### Serienausstattung

Stufenlos verschiebbare Biegenocken mit Schraubbefestigung, 45 mm Dorndurchmesser. Antrieb über Getriebe-/Bremsmotoren und Fußschaltersteuerung.

### Standard equipment

Continuously moveable bending cams of 45 mm mandrel diameter with screw fixing.

Gear- / brake motors and foot switch control.



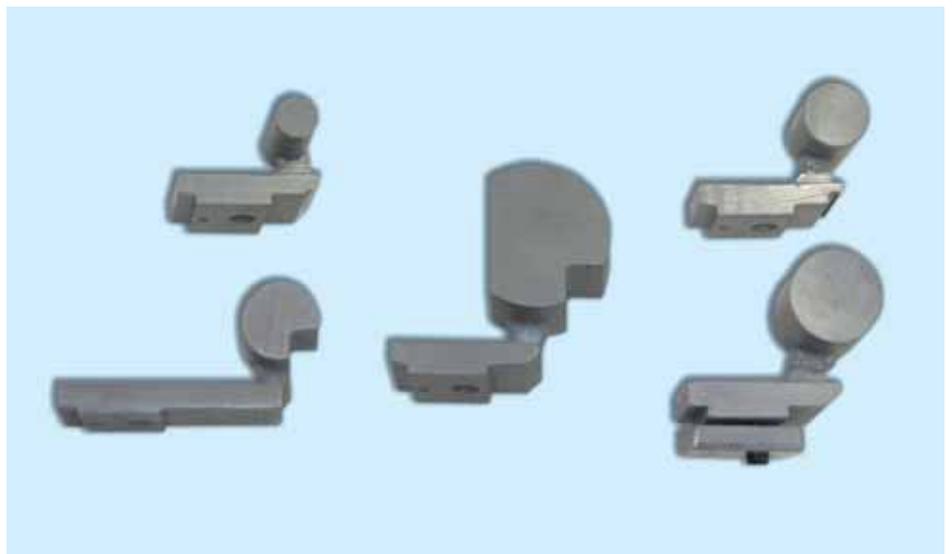
### Sonderausstattung

Zentralverriegelung für Biegenocken. Stufenlos verschiebbare Biegenocken mit 30 und 60 mm Dorndurchmesser sowie Sonderbiegenocken.

Zusätzliche Verstellfinger ermöglichen zahlreiche weitere Biegewinkeleinstellungen.

### Special equipment

Centrally controlled locking system for bending cams. Continuously moveable bending cams with 30 and 60 mm mandrel diameter as well as special bending cams. Additional fingers for further bending angle adjustments.



# MAMMUT

## Sonderausstattung

Für eine rationelle Herstellung von Bewehrungskörben:  
Automatischer Messanschlag mit Programmsteuerungsanlage Typ IV für Messlängen und Biegewinkel, computergesteuert.

100 speicherbare Korbvarianten mit je 6 Messlängen und Biegewinkel.  
Messlängen von 75 mm - 1.500 mm. Umschaltung auf manuelle Steuerung.

## Special equipment

For the efficient manufacture of reinforcing baskets:  
Automatic measuring stop with computer-controlled program system type IV for measuring length and bending angle inputs.

100 storable basket variants each with 6 measuring length and bending angles.  
Measuring length from 75 mm up to 1.500 mm. Switchover to manual control.

Messanschlag mit manueller Verstellung der Mattenansläge.  
Messlänge von 75 mm bis 2.000 mm.

Measuring stop with quick adjustment of the welded wire mesh stops.  
Measuring length from 75 mm up to 2.500 mm.

## Sonderausstattung

Programmsteuerungsanlage über Stiftschaltung Typ I einschließlich Winkelkorrekturschalter.  
Mit der Programmsteuerungsanlage können bis zu sechs verschiedene Biegewinkel vorgewählt und je nach Bedarf abgerufen werden. Programmsteuerung wird in Sichthöhe montiert.

## Special equipment

Program control by means of pin circuit including angle correction switch.

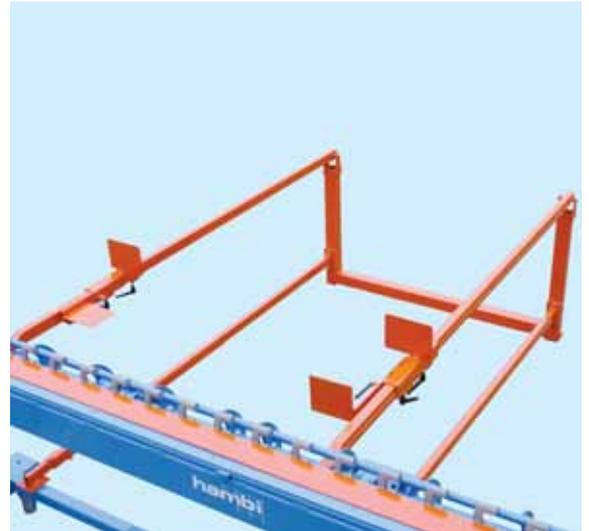
By means of the program control up to six different bending angles can be preselected and be called on demand. The bending angle can be readjusted by means of the correction switch. The program control is mounted in eye level.

## Sonderausstattung

Programmsteuerungsanlage Typ II mit +/- Winkelkorrektur, computergesteuert.  
Vorwahlmöglichkeit für 8 verschiedene Biegewinkel und 100 speicherbare Korbvarianten inklusive Umschaltung auf manuelle Steuerung.

## Special equipment

Computer-controlled program system type II with +/- angle correction. Possibility of preselection for 8 different bending angle inputs and 100 storable basket variants including switchover to manual control.



## Technische Daten/technical data

Maschinen-Typ type of machine	Mammut		Mammut	
Arbeitsbreite (m) working width (m)	3,0		6,0	
Antriebsleistung bei 400V-50Hz geared motor at 400V-50Hz	2 x 3,8 - 4,2 kW		2 x 3,8 -4,2 kW	
Kettenantrieb chain drive	1" Triplex		1" Triplex	
Biegezeit Vor- und Rücklauf bei 180° Biegung ca. bending time advance and return movement approx.	9,0 sec.		9,0 sec.	
Anzahl Nocken bei 150 mm Teilung number of cams at 150 mm wire mesh partition	20		40	
max. Biegeleistung: bei Dorn - ø 45 mm max. bending capacity: with 45 mm mandrel diameter	Anzahl Stäbe number of bars	kleinste Abkantung/ Korbgröße (außen) U smallest folding/ basket size (external) U	Anzahl Stäbe number of bars	kleinste Abkantung/ Korbgröße (außen) U smallest folding/ basket size (external) U
Stab-/bar ø 10 mm	80	130/130	80	130/130
Stab-/bar ø 12 mm	60	200/200	60	200/200
Stab-/bar ø 14 mm	40	200/200	40	200/200
Länge x Breite x Höhe (mm) length x width x height (mm)	3.800 x 950 x 1.250		7.000 x 950 x 1.250	
Gewicht (kg) weight (kg)	1.200		2.100	

Technische Änderungen vorbehalten/We reserve the right to make technical changes without notice.

HAMBI Biege- und Schneidemaschinen sind Produkte langjähriger Erfahrungen. Sie gehören zu dem Hambi-Programm rund um die Baustahlmattenverarbeitung:

- Hand- und motorangetriebene Biegemaschinen
- Vollautomatische Schneidemaschinen
- Hochleistungs-Schlagscheren Typ "GIGANT"
- Maschinen mit Sonderfunktionen und größeren Arbeitsbreiten auf Anfrage

HAMBI bending- and cutting machines are products of experience made over the years. They are part of the HAMBI program on all aspects of processing of welded wire meshes:

- hand driven and power driven bending machines
- fully automatic cutting machines
- high performance guillotine shears type "GIGANT"
- machines with special functions and greater working widths upon request