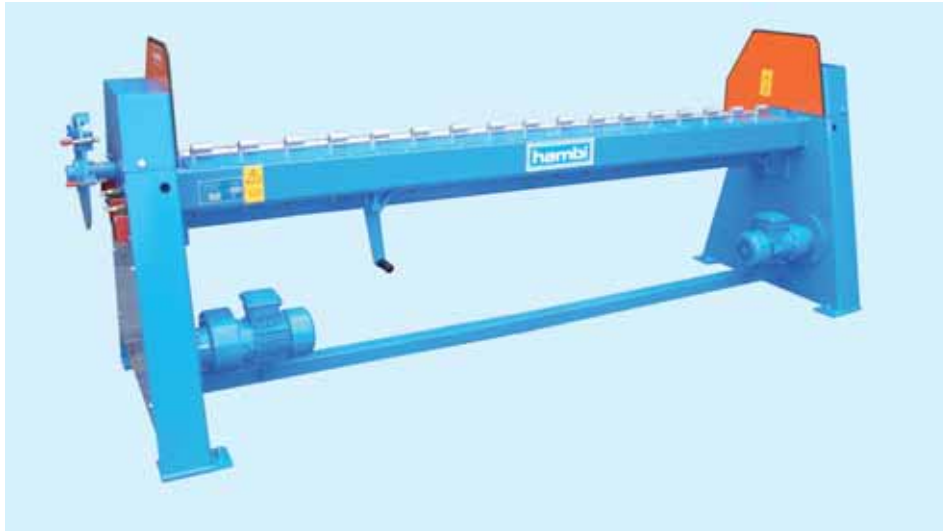
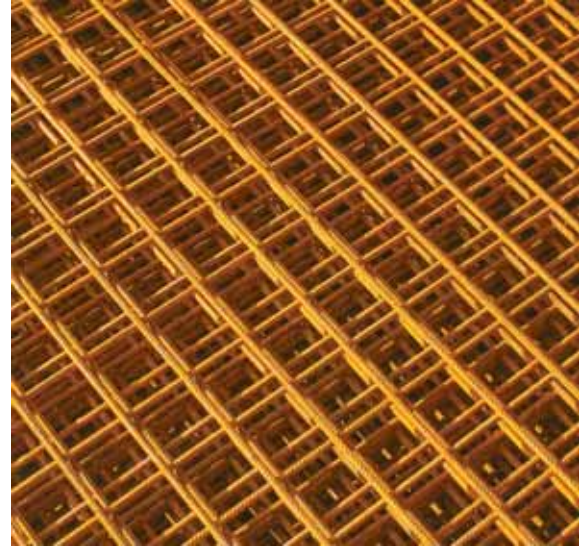


Typ KSI 252 - KSI 602

Biegemaschine für Baustahlmatten

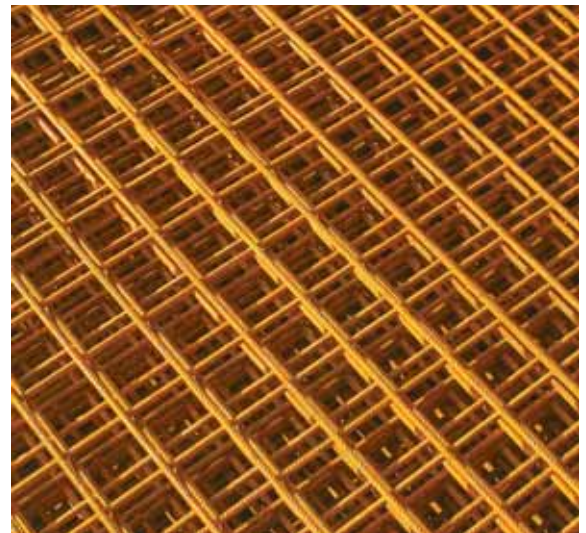
Type KSI 252 - KSI 602

Reinforced steel mesh bending machine



Preiswerte Biegemaschine für den professionellen Einsatz

Reasonably priced bending machine for professional use



hambi
maschinenbau





Innovative Biegetechnik auf höchstem Niveau

Innovative bending technology on a high level

Eine mechanisch stufenlose Einstellung von 3 verschiedenen Biegewinkeln bis 180° ist durch serienmäßig mitgelieferte Verstellfinger möglich.

A mechanical, continuously adjustable set-up of three different bending angles up to 180° is possible by means of adjusting fingers supplied in series.

Die Biegerollschiene verhindert Beschädigungen an der Matte. Ihre Verstellbarkeit gewährleistet eine perfekte Bearbeitung der Baustahlmatten.

The bending roll rail prevents damages of the welded wire mesh. Its adjustability guarantees a perfect processing of the welded wire meshes.

Schnelle Verstellmöglichkeit alle 25 mm. Das Arretieren und Lösen der Biegenocken erfolgt durch eine zentrale Verriegelung.

Rapid and safe possibility for adjustments all 25 mm. The locking and releasing of the bending cams is effected by a centrally controlled locking system.

Serienausstattung

Einsteckbiegenocken mit 30 mm Dorndurchmesser. Inklusive Zentralverriegelung, Getriebemotor und leicht bedienbarer Fußschaltersteuerung.

Standard equipment

Plug-in bending cams with a mandrel diameter of 30 mm. Inclusive centrally controlled locking system, back-gear motor and easily operatable foot switch control.

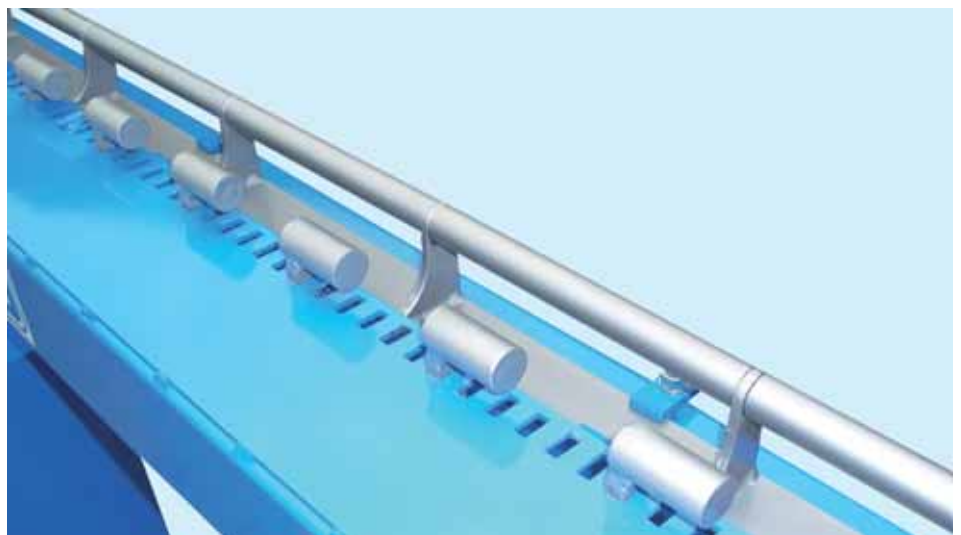
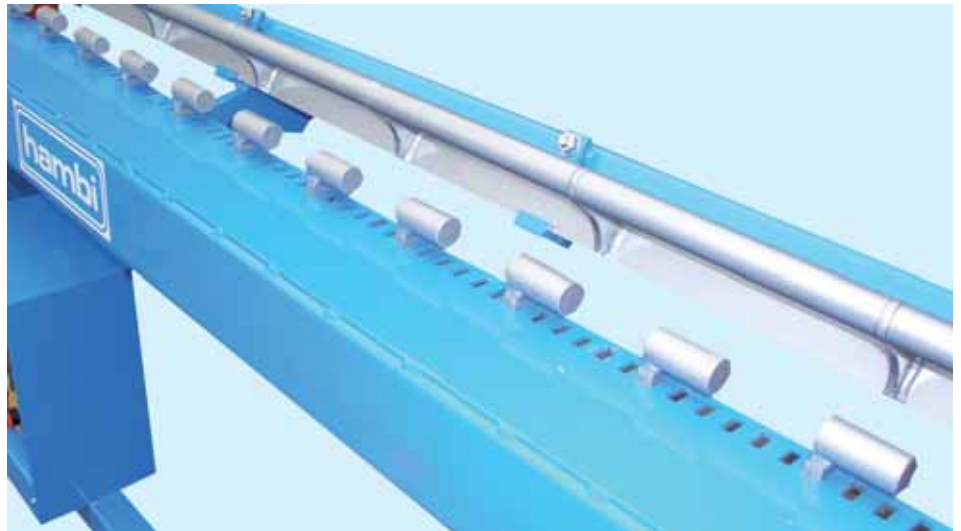
Sonderausstattung

Einsteckbiegenocken für größere Biegeradien mit 45, 60 und 75 mm Dorndurchmesser.

Spezielleinsteckbiegenocken für 50 mm Stababstand. Zusätzliche Verstellfinger ermöglichen zahlreiche weitere Biegewinkeleinstellungen.

Special equipment

Plug-in bending cams of 45, 60 and 75 mm mandrel diameter for greater bending radii. Special plug-in bending cams for 50 mm welded wire mesh partition. Additional fingers for further bending angle adjustments.



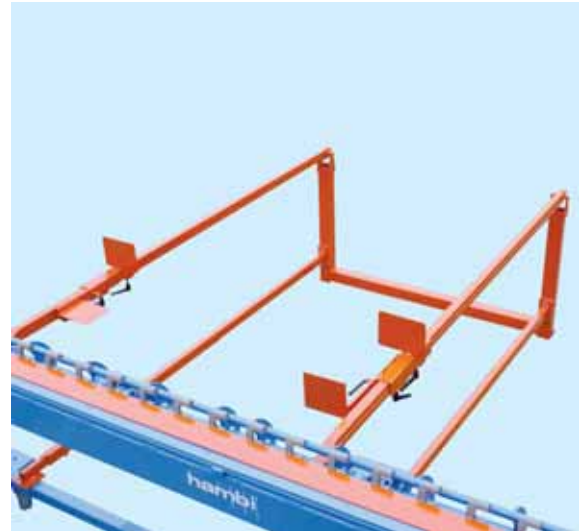
KSI 252 - KSI 602

Sonderausstattung

Messanschlag mit manueller Verstellung der Mattenanschlage.
Messlange von 75 mm bis 2.000 mm.

Special equipment

Measuring stop with manual adjustment of the welded wire mesh stops.
Measuring length from 75 mm up to 2.000 mm.



Sonderausstattung

Programmsteuerungsanlage uber Stiftschaltung Typ I einschließlich Winkelkorrekturschalter.
Mit der Programmsteuerungsanlage konnen bis zu sechs verschiedene Biegewinkel vorgewahlt und je nach Bedarf abgerufen werden. Mit dem Korrektorschalter kann der Biegewinkel nachreguliert werden. Programmsteuerung wird in Sichthohe montiert.

Special equipment

Program control by means of pin circuit type I including angle correction switch.
By means of the program control up to six different bending angles can be preselected and called on demand. The bending angle can be readjusted by means of the correction switch. The program control is mounted in eye level.



Sonderausstattung

Programmsteuerungsanlage Typ II mit +/- Winkelkorrektur, computergesteuert.
Vorwahlmoglichkeit fur 8 verschiedene Biegewinkel und 100 speicherbare Korbvarianten incl. Umschaltung auf manuelle Steuerung.

Special equipment

Computer-controlled program system type II with +/- angle correction. Possibility of preselection for 8 different bending angle inputs and 100 storable basket variants including switchover to manual control.



Technische Daten/technical data

Maschinen-Typ type of machine	KSI 252		KSI 302		KSI 602	
Arbeitsbreite working width	2,50 m		3,00 m		6,00 m	
Antriebsleistung bei 400V - 50Hz geared motor at 400V - 50Hz voltage	2 x 1,10 kW		2 x 1,10 kW		2 x 1,10 kW	
Kettenantrieb chain drive	3/4" einfach		3/4" einfach		3/4" einfach	
Biegezeit Vor- und Rücklauf bei 180° Biegung ca. bending time 180° advance and return movement approx.	11 sec.		11 sec.		11 sec.	
Anzahl der Nocken bei 150 mm Teilung number of cams at 150 mm wire mesh partition	17		20		40	
max. Biegeleistung: bei Dorn ø 30 mm max. bending capacity with 30 mm mandrel diameter	Anzahl Stäbe number of bars	kleinste Abkantung/ Korbgröße (außen) U smallest folding / basket size (external) U	Anzahl Stäbe number of bars	kleinste Abkantung/ Korbgröße (außen) U smallest folding / basket size (external) U	Anzahl Stäbe number of bars	kleinste Abkantung/ Korbgröße (außen) U smallest folding / basket size (external) U
Stab ø 8 mm /bar ø 8 mm	70	90 x 100	70	90 x 100	70	90 x 100
Stab ø 10 mm /bar ø 10 mm	40	115 x 125	40	115 x 125	40	115 x 125
Stab ø 12 mm /bar ø 12 mm	30	115 x 125	30	115 x 125	30	115 x 125
Länge x Breite x Höhe (mm) length x width x height (mm)	3.200 x 900 x 1.200		3.750 x 900 x 1.200		6.850 x 900 x 1.200	
Gewicht (kg) weight (kg)	500		710		1.170	

Technische Änderungen vorbehalten/We reserve the right to make technical changes without notice

HAMBI Biege- und Schneidemaschinen sind Produkte langjähriger Erfahrungen. Sie gehören zu dem Hambi-Programm rund um die Baustahlmattenverarbeitung:

- Hand- und motorangetriebene Biegemaschinen
- Vollautomatische Schneidemaschinen
- Hochleistungs-Schlagscheren Typ "GIGANT"
- Maschinen mit Sonderfunktionen und größeren Arbeitsbreiten auf Anfrage

HAMBI bending- and cutting machines are products of experience made over the years. They are part of the HAMBI program on all aspects of processing of welded wire meshes:

- hand driven and power driven bending machines
- fully automatic cutting machines
- high performance guillotine shears type "GIGANT"
- machines with special functions and greater working widths upon request

hambi
maschinenbau
www.hambi.de

Terhoeven GmbH & Co. KG

Hermesweg 1-7 · 47665 Sonsbeck-Hamb · Germany
Tel. +49 (0) 2838 9138-0 · Fax +49 (0) 2838 3812
email: post@hambi.de