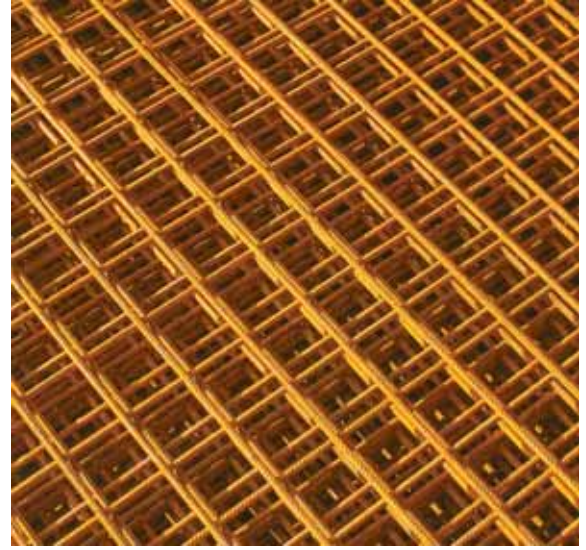


# Typ KSE und KSE V

Biegemaschine für Baustahlmatten

## Type KSE and KSE V

Reinforced steel mesh bending machine



Universal Hochleistungsbiegemaschine  
für die Bearbeitung von Baustahlmatten

Universal high-capacity bending  
machines for the treatment of welded  
wire meshes



**hambi**  
maschinenbau





# Innovative Biegetechnik auf höchstem Niveau

## Innovative bending technology on a very high level

Eine mechanisch stufenlose Einstellung von 3 verschiedenen Biegewinkeln bis 180° ist durch serienmäßig mitgelieferte Verstellfinger möglich.

A mechanical, continuously adjustable set-up of three different bending angles up to 180° is possible by means of adjusting fingers supplied in series.

Die Biegerollschiene verhindert Beschädigungen an der Matte. Sie lässt sich schnell mit einer Handkurbel verstellen. Der großvolumige Biegebalken ermöglicht exakte Biegungen.

The bending roll rail prevents damages of the welded wire mesh. This one can be adjusted quickly by means of a hand crank. The large volume bending beam guarantees exact bending angles.

### Serienausstattung

Stufenlos verschiebbare Biegenocken mit 30 mm Dorndurchmesser und Zentralverriegelung, Markierung für 100 und 150 mm Stababstand, Getriebemotor und Fußschaltersteuerung.

#### Standard equipment

Continuously moveable bending cams with 30 mm mandrel diameter. Distance marked 100 mm and 150 mm. Centrally controlled locking system, geared motor and foot switch control.

### Sonderausstattung

Stufenlos verschiebbare Biegenocken mit 45, 60 und 75 mm Dorndurchmesser für größere Biegeradien. Spezialbiegenocken für 50 mm Stababstand. Zusätzliche Verstellfinger ermöglichen zahlreiche weitere Biegewinkeleinstellungen.

#### Special equipment

Continuously moveable bending cams with 45, 60 and 75 mm mandrel diameter for greater bending radii. Special bending cams for 50 mm welded wire mesh partition. Additional fingers make it possible to complete numerous further bending angle adjustments.



# KSE & KSE V

## Sonderausstattung

Für eine rationelle Herstellung von Bewehrungskörben:

Automatischer Messanschlag mit Programmsteuerungsanlage Typ IV für Messlängen und Biegewinkel, computergesteuert.

100 speicherbare Korbvarianten mit je 6 Messlängen und Biegewinkeln.

Messlängen von 75 mm - 1.500 mm, Umschaltung auf manuelle Steuerung.

## Special equipment

For the efficient manufacture of reinforcing baskets:

Automatic measuring stop with computer-controlled program system type IV for measuring length and bending angle inputs.

100 storeable basket variants each with 6 measuring length and bending angles.

Measuring length from 75 mm up to 1.500 mm. Switchover to manual control.

Messanschlag mit manueller Verstellung der Mattenansläge.

Messlänge von 75 mm bis 2.000 mm.

Measuring stop with manual adjustment of the welded wire mesh stops.

Measuring length from 75 mm up to 2.000 mm.

## Sonderausstattung

Programmsteuerungsanlage über Stiftschaltung Typ I einschließlich Winkelkorrekturschalter. Mit der Programmsteuerungsanlage können bis zu sechs verschiedene Biegewinkel vorgewählt und je nach Bedarf abgerufen werden. Mit dem Korrektorschalter kann der Biegewinkel nachreguliert werden. Programmsteuerung wird in Sichthöhe montiert.

## Special equipment

Program control by means of pin circuit type I including angle correction switch.

By means of the program control up to six different bending angles can be preselected and called on demand. The bending angle can be readjusted by means of the correction switch. The program control is mounted in eye level.

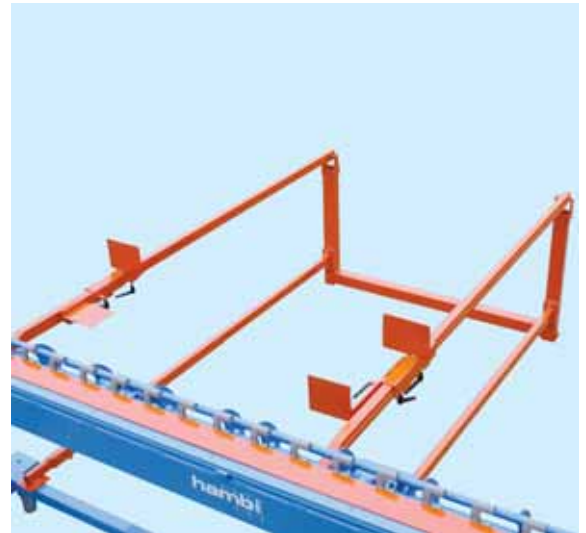
## Sonderausstattung

Programmsteuerungsanlage Typ II mit +/- Winkelkorrektur, computergesteuert.

Vorwahlmöglichkeit für 8 verschiedene Biegewinkel und 100 speicherbare Korbvarianten inklusive Umschaltung auf manuelle Steuerung.

## Special equipment

Computer-controlled program control system type II with +/- angle correction. Possibility of preselection for 8 different bending angle inputs and 100 storable basket variants including switchover to manual control.



## Technische Daten/technical data

| Maschinen-Typ<br>type of machine  | KSE 253                                  |   | KSE 303                                  |   | KSE 603                                  |   |
|---|--|---|--|---|--|---|
| Arbeitsbreite (m)<br>working width (m)  | 2,50 m                                   |   | 3,00 m                                   |   | 6,00 m                                   |   |
| Antriebsleistung bei 400V - 50Hz<br>geared motor at 400V - 50Hz voltage   | 2 x 1,10 kW                              |   | 2 x 1,10 kW                              |   | 2 x 1,10 kW                              |   |
| Kettenantrieb<br>chain drive  | 3/4" einfach                             |   | 3/4" einfach                             |   | 3/4" einfach                             |   |
| Biegezeit /Sek. : Vor- und<br>Rücklauf bei 180° Biegung ca.<br>bending time / sec. : 180° advance<br>an return movement approx. | 10 sec.                                  |   | 10 sec.                                  |   | 11 sec.                                  |   |
| Anzahl der Nocken bei 150 mm Teilung<br>number of cams at 150 mm wire mesh partition  | 17                                       |   | 20                                       |   | 40                                       |   |
| max. Biegeleistung:<br>bei Dorn - ø 30 mm/ø 20 mm<br>max. bending capacity with<br>30 mm/20 mm mandrel diameter                 | Anzahl Stäbe<br>number of<br>single bars | kleinste Abkantung/<br>Korbgröße (außen) U<br>smallest folding /<br>basket size (outside) U | Anzahl Stäbe<br>number of<br>single bars | kleinste Abkantung/<br>Korbgröße (außen) U<br>smallest folding /<br>basket size (outside) U | Anzahl Stäbe<br>number of<br>single bars | kleinste Abkantung/<br>Korbgröße (außen) U<br>smallest folding /<br>basket size (outside) U |
| Stab/bar ø 6 mm   | 70                                       | 75 x 90 / 65 x 80   | 70                                       | 75 x 90 / 65 x 80   | 70                                       | 75 x 90 / 65 x 80   |
| Stab/bar ø 8 mm   | 50                                       | 75 x 90   | 50                                       | 75 x 90   | 50                                       | 75 x 90   |
| Stab/bar ø 10 mm  | 28                                       | 100 x 115   | 28                                       | 100 x 115   | 28                                       | 100 x 115   |
| Stab/bar ø 12 mm  | -  | -   | -  | -   | -  | -   |
| Länge x Breite x Höhe<br>length x width x height  | 3.200 x 920 x 1.200                      |   | 3.730 x 920 x 1.200                      |   | 6.840 x 920 x 1.200                      |   |
| Gewicht (kg)<br>weight (kg)   | 750                                      |   | 950                                      |   | 1.200                                    |   |
| Maschinen-Typ<br>type of machine  | KSE 253 V (verstärkt)                    |   | KSE 303 V (verstärkt)                    |   | KSE 603 V (verstärkt)                    |   |
| Arbeitsbreite (m)<br>working width (m)  | 2,50 m                                   |   | 3,00 m                                   |   | 6,00 m                                   |   |
| Antriebsleistung bei 400V - 50Hz<br>geared motor at 400V - 50Hz voltage   | 2 x 1,50 kW                              |   | 2 x 1,50 kW                              |   | 2 x 1,50 kW                              |   |
| Kettenantrieb<br>chain drive  | 3/4" duplex                              |   | 3/4" duplex                              |   | 3/4" duplex                              |   |
| Biegezeit /Sek. : Vor- und<br>Rücklauf bei 180° Biegung ca.<br>bending time / sec. : 180° advance<br>an return movement approx. | 9 sec.                                   |   | 9 sec.                                   |   | 10 sec.                                  |   |
| Anzahl der Nocken bei 150 mm Teilung<br>number of cams at 150 mm wire mesh partition  | 17                                       |   | 20                                       |   | 40                                       |   |
| max. Biegeleistung:<br>bei Dorn - ø 30 mm/ø 20 mm<br>max. bending capacity with<br>30 mm/20 mm mandrel diameter                 | Anzahl Stäbe<br>number of<br>single bars | kleinste Abkantung/<br>Korbgröße (außen) U<br>smallest folding /<br>basket size (outside) U | Anzahl Stäbe<br>number of<br>single bars | kleinste Abkantung/<br>Korbgröße (außen) U<br>smallest folding /<br>basket size (outside) U | Anzahl Stäbe<br>number of<br>single bars | kleinste Abkantung/<br>Korbgröße (außen) U<br>smallest folding /<br>basket size (outside) U |
| Stab/bar ø 6 mm   | 85                                       | 75 x 90 / 65 x 80   | 85                                       | 75 x 90 / 65 x 80   | 120                                      | 75 x 90 / 65 x 80   |
| Stab/bar ø 8 mm   | 65                                       | 75 x 90   | 65                                       | 75 x 90   | 65                                       | 75 x 90   |
| Stab/bar ø 10 mm  | 43                                       | 100 x 115   | 43                                       | 100 x 115   | 43                                       | 100 x 115   |
| Stab/bar ø 12 mm  | 30                                       | 125 x 140   | 30                                       | 125 x 140   | 40                                       | 125 x 140   |
| Länge x Breite x Höhe<br>length x width x height  | 3.200 x 920 x 1.200                      |   | 3.730 x 920 x 1.200                      |   | 6.840 x 920 x 1.200                      |   |
| Gewicht (kg)<br>weight (kg)   | 920                                      |   | 1.055                                    |   | 1.605                                    |   |

Technische Änderungen vorbehalten/We reserve the right to make technical changes without notice.

HAMBI Biege- und Schneidemaschinen sind Produkte langjähriger Erfahrungen. Sie gehören zu dem Hambi-Programm rund um die Baustahlmattenverarbeitung:

- Hand- und motorangetriebene Biegemaschinen
- Vollautomatische Schneidemaschinen
- Hochleistungs-Schlagscheren Typ "GIGANT"
- Maschinen mit Sonderfunktionen und größeren Arbeitsbreiten auf Anfrage

HAMBI bending- and cutting machines are products of experience made over the years. They are part of the HAMBI program on all aspects of processing of welded wire meshes:

- hand driven and power driven bending machines
- fully automatic cutting machines
- high performance guillotine shears type "GIGANT"
- machines with special functions and greater working widths upon request